



SPOT+ GS

Aplicación del pirómetro para la banda de acero galvanizado

El pirómetro LAND SPOT+ GS combina tecnología avanzada sin contacto con algoritmos especializados para ofrecer lecturas precisas de temperatura para bandas de acero galvanizado y galvannealed, asegurando un monitoreo preciso del proceso de recubrimiento para una mejor calidad del producto. La medición continua de la temperatura en línea permite que los sistemas de control de procesos se adapten rápidamente a los cambios en las dimensiones de la banda o en los pesos de recubrimiento durante las transiciones de pedidos de los clientes.

El algoritmo GS+ está dedicado a las superficies galvanizadas y galvannealed y extiende su funcionalidad a las superficies de zinc fundido en la salida del pote de zinc.

SPOT+ admite múltiples interfaces de comunicación, lo que lo hace ideal para conexiones de internet industrial de las cosas (IIoT). Funciona con los protocolos EtherNet/IP, REST API y Modbus TCP/IP. Su servidor web integrado permite la configuración y el diagnóstico a través de cualquier navegador web.

El software SPOTPro de LAND permite una conexión rápida, registro de datos y análisis configurable a través de una interfaz intuitiva. Simplifica la instalación y proporciona vistas de datos gráficas y tabulares para analizar tendencias y patrones a largo plazo. Los operadores pueden ajustar remotamente la configuración del pirómetro, asegurando un control preciso de la temperatura sin necesidad de estar en el sitio.

SPOT + GS es un pirómetro digital de alta precisión que ofrece una medición precisa de la temperatura del acero galvanizado y galvannealed.



CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

- **Algoritmos especializados para galvanneal y galvanizado** proporciona lecturas digitales precisas de temperatura a partir de algoritmos GS que permiten el control en tiempo real del proceso.
- **Solución de sensor único** Es ideal para su uso con sistemas PLC o DCS de los clientes sin necesidad de un procesador separado, lo que facilita su implementación en organizaciones pequeñas o grandes, y el mismo instrumento puede utilizarse para diferentes procesos.
- **Ventana de protección de zafiro duradero** previene arañazos, solventes y puede limpiarse fácilmente con un paño suave.
- **El software avanzado de SPOTViewer** proporciona visualización remota y registro de datos para un pirómetro SPOT+.
- **Modbus TCP/IP** es un protocolo Ethernet industrial ampliamente utilizado y popular.

See degrees differently.

ESPECIFICACIONES

	SPOT+ GS
Rango de Medición:	200 -1000 °C / 392-1832 °F en superficies líquidas altamente reflectantes / galvanizadas 125 a 1000 °C / 257 a 1832 °F en superficies galvannealed de mayor emisividad ($\epsilon > 0.5$)
Campo de Visión (90% de energía):	60:1
Tipo de Detector:	Rango seleccionado de bandas de longitud de onda estrechas específicas para la aplicación, diseñado para optimizar la precisión de la temperatura en la medición de bandas de acero galvannealed y galvanizado
Pantalla:	Pantalla local con transmisión de imágenes
Configuraciones:	Configurar localmente usando la interfaz del pirómetro o remotamente (usando el servidor web o SPOTPro). Modo, rango de salida de corriente, salida lógica de alarma y umbrales, configuraciones de red, enfoque y LED, idioma y nombre de usuario
Apuntamiento:	Video integrado con pantalla local y captura de imágenes remota. Confirmación del patrón de enfoque con LED verde pulsado patentado
Rango de Enfoque:	300 mm / 11.8 in hasta el infinito, ajustado localmente o de forma remota
Repetibilidad:	± 3 °C < 200 °C, ± 2 °C o 0.25 % K a 300 °C y más
Precisión de Medición:	± 5 °C < 200 °C, ± 2 °C o 0.25 % K a 300 °C y más
Resolución:	0.1 °C
Ruido:	5 °C < 200 °C, 1.5 °C a 250 °C, <0.5 °C a 300 °C y más
Sellado:	IP65
Tiempo de Respuesta:	Ajustable de 15 ms a 10 s
Montaje:	Gama completa de montajes y accesorios disponibles
Interfaces:	0-20 mA CC o 4-20 mA CC, Digital o Analógico (0 o 4-20 mA) CMD In y CMD Out, Modbus TCP/IP, REST API, EtherNet/IP, servidor web
Funciones de Procesamiento:	Selección de picos/valles, promediador, maestro de modos, muestreo CMD In o control de LED, alarmas CMD Out, salida de emisividad o control de actuadores
Requisitos de Energía:	Alimentación a través de Ethernet o 24 V CC
Software:	Configuración en vivo y visualización de temperatura en cualquier navegador web. Software opcional SPOTPro con registro de datos, tendencias de datos en vivo e históricos, además de captura de imágenes remota
Idiomas:	Selección de múltiples idiomas integrada: Inglés, Alemán, Francés, Italiano, Español, Portugués (brasileño), Japonés, Chino (mandarín simplificado), Coreano, Ruso, Polaco
Rango de Temperatura Ambiental:	5 - 60 °C / 41 - 140 °F especificado, 0-70 °C / 32 - 158 °F operando antes de requerir enfriamiento
Garantía:	Visite nuestro sitio web en www.ametek-land.com para obtener detalles sobre la garantía

*Número de Patente: GB2497609



CONTACT US

WEB: www.ametek-land.com

EMAIL: land.enquiry@ametek.com

We are fully committed to Quality Assurance. See all our accreditations at AMETEK-LAND.COM/QUALITY