



SPOT+ GS

Anwendung des Pyrometers für verzinktes Stahlband

LANDs SPOT+ GS Pyrometer kombiniert fortschrittliche berührungslose Technologie mit spezialisierten Algorithmen, um präzise Temperaturmessungen für verzinkte und galvanisierte Stahlbänder zu liefern. Dies gewährleistet eine genaue Überwachung des Beschichtungsprozesses für eine bessere Produktqualität. Die kontinuierliche Online-Temperaturmessung ermöglicht es den Prozessleitsystemen, sich schnell an Änderungen der Bandabmessungen oder Beschichtungsgewichte während der Kundenauftragsübergänge anzupassen.

Der GS+ Algorithmus ist speziell für verzinkte und galvanisierte Oberflächen entwickelt und erweitert die Funktionalität auf geschmolzene Zinkoberflächen am Ausgang des Zinkbades.

SPOT+ unterstützt mehrere Kommunikationsschnittstellen und ist somit ideal für Verbindungen im industriellen Internet der Dinge (IIoT). Es arbeitet mit den Protokollen EtherNet/IP, REST API und Modbus TCP/IP. Sein integrierter Webserver ermöglicht die Konfiguration und Diagnose über jeden Webbrowser.

LANDs SPOTPro-Software ermöglicht eine schnelle Verbindung, Datenaufzeichnung und konfigurierbare Analysen über eine intuitive Benutzeroberfläche. Sie vereinfacht die Installation und bietet grafische und tabellarische Datenansichten zur Analyse langfristiger Trends und Muster. Bediener können die Pyrometereinstellungen aus der Ferne anpassen und so eine präzise Temperaturkontrolle gewährleisten, ohne vor Ort sein zu müssen.

SPOT + GS ist ein hochpräzises digitales Pyrometer, das genaue Temperaturmessungen von verzinktem und galvanisiertem Stahl bietet.



MERKMALE & VORTEILE

- **Spezialisierte Algorithmen für galvanisierte und verzinkte Oberflächen** liefert genaue digitale Temperaturmessungen von GS-Algorithmen, die eine Live-Prozesssteuerung ermöglichen.
- **Einzelensensorlösung** ist ideal für den Einsatz mit Kunden-PLCs oder DCS-Systemen ohne die Notwendigkeit eines separaten Prozessors, was die Implementierung in kleinen oder großen Organisationen erleichtert. Dasselbe Instrument kann für verschiedene Prozesse verwendet werden.
- **Robustes Saphir-Schutzfenster** verhindert Kratzer und Lösungsmittel und kann leicht mit einem weichen Tuch gereinigt werden.
- **Die fortschrittliche Software von SPOTViewer** bietet eine Fernanzeige und Datenaufzeichnung für ein SPOT+ Pyrometer.
- **Modbus TCP/IP** ist ein weit verbreitetes und beliebtes industrielles Ethernet-Protokoll.

See degrees differently.

SPEZIFIKATIONEN

	SPOT+ GS
Messbereich:	200 - 1000 °C / 392 - 1832 °F auf hochreflektierenden flüssigen / verzinkten Oberflächen 125 bis 1000 °C / 257 bis 1832 °F auf höher emittierenden galvanisierten Oberflächen ($\epsilon > 0,5$)
Sichtfeld (90% der Energie):	60:1
Detektortyp:	Anwendungsspezifisch ausgewählter Bereich schmaler Wellenlängenbänder, die entwickelt wurden, um die Temperaturgenauigkeit für die Messung von galvanisierten und verzinkten Bändern zu optimieren
Anzeige:	Lokale Anzeige mit Bildübertragung
Einstellungen:	Lokal über die Pyrometer-Schnittstelle oder aus der Ferne (über den Webserver oder SPOTPro) konfigurieren. Modus, aktueller Ausgangsbereich, Alarmlogik-Ausgang und Schwellenwerte, Netzwerkeinstellungen, Fokus und LED, Sprache und Benutzername
Visierung:	Integriertes Video mit lokaler Anzeige und Fernbildaufnahme Patentierter gepulster grüner LED-Fokusbereich
Fokusbereich:	300 mm / 11,8 in bis unendlich, lokal oder aus der Ferne einstellbar
Wiederholbarkeit:	± 3 °C < 200 °C, ± 2 °C oder 0,25 % K bei 300 °C und darüber
Messgenauigkeit:	± 5 °C < 200 °C, ± 2 °C oder 0,25 % K bei 300 °C und darüber
Auflösung:	0.1 °C
Rauschen:	5 °C < 200 °C, 1,5 °C bei 250 °C, <0,5 °C bei 300 °C und darüber
Abdichtung:	IP65
Ansprechzeit:	Adjustable 15 ms to 10 s
Montage:	Vollständige Auswahl an Befestigungen und Zubehör verfügbar
Schnittstellen:	0-20 mA DC oder 4-20 mA DC, Digital oder Analog (0 oder 4-20 mA) CMD In und CMD Out, Modbus TCP/IP, REST API, EtherNet/IP, Webserver
Verarbeitungsfunktionen:	Spitzen-/Talwert-Erfassung, Mittelwertbildung, Modemaster, CMD In-Abtastung oder LED-Steuerung, CMD Out-Alarme, Emissionsgrad-Ausgabe oder Aktuatorsteuerung
Stromversorgung:	Power over Ethernet oder 24 V DC
Software:	Live-Konfiguration und Temperaturanzeige in jedem Webbrowser. Optional SPOTPro-Software mit Datenprotokollierung, Live- und historischen Daten-Trending sowie Fernbildaufnahme
Sprachen:	Integrierte Mehrsprachenauswahl: Englisch, Deutsch, Französisch, Italienisch, Spanisch, Portugiesisch (Brasilianisch), Japanisch, Chinesisch (vereinfachtes Mandarin), Koreanisch, Russisch, Polnisch
Umgebungstemperaturbereich:	5 - 60 °C / 41 - 140 °F spezifiziert, 0-70 °C / 32 - 158 °F Betrieb bevor Kühlung erforderlich ist
Garantie:	Besuchen Sie unsere Website unter www.ametek-land.com für Garantiefinformationen

*Patentnummer: GB2497609



CONTACT US

WEB: www.ametek-land.com

EMAIL: land.enquiry@ametek.com

We are fully committed to Quality Assurance. See all our accreditations at AMETEK-LAND.COM/QUALITY