

SPOT GS

PIROMETRO PER APPLICAZIONI
PER L'ACCIAIO PER
STRISCE GALVANNEE E GALVANIZZATE

UN PRODOTTO DELLA FAMIGLIA SYSTEM 5



Da 125 a 1000 °C/da 257 a 1832 °F



LAND
AMETEK[®]
PROCESS & ANALYTICAL INSTRUMENTS



SOLUZIONI DI QUALITÀ PER CLIENTI

SPOT GS

PIROMETRO PER LE APPLICAZIONI IN ACCIAIO

GRAZIE ALL'AMPIA ESPERIENZA DI AMETEK LAND NELLA MISURA DELLA TEMPERATURA DELLA STRISCIA DI ACCIAIO GALVANNEA, SPOT GS OFFRE UNA MISURAZIONE CONTINUA E PRECISA DELLA TEMPERATURA DELLE STRISCE DI ACCIAIO RIVESTITE DURANTE LA REAZIONE GALVANNEA.

SPOT GS offre una gestione automatizzata del forno per un controllo ottimale della reazione e posizione della zona di reazione, per un controllo rigoroso della qualità del prodotto. Mantenendo il controllo della zona di reazione, SPOT GS è in grado di adattarsi ai rapidi cambiamenti della velocità della linea e della potenza del forno attraverso variazioni del substrato o del peso del rivestimento. Ciò offre ottimizzazione del forno, riduzione dei costi di riscaldamento, aumento del rendimento e prevenzione di reazioni eccessive, polverizzazione o sfaldamento del rivestimento durante le successive operazioni di formatura.

SPOT GS offre una produzione di alta qualità e coerenza dell'acciaio rivestito in linea con le richieste del settore automobilistico. Senza il rigoroso controllo di SPOT GS, potrebbe essere prodotto acciaio rivestito di bassa qualità impossibile da commercializzare ai clienti che richiedono prodotti di alta qualità.

Il nuovo pirometro per applicazioni SPOT GS può essere integrato con controlli del forno, PLC e software di controllo e utilizzare la temperatura per controllare con il forno galvanneico del cliente e ottenere velocità di produzione ottimali. Il feedback

AMETEK LAND PRODUCE MISURATORI DI PRECISIONE DAL 1947.

SIAMO SPECIALISTI NELLA MISURAZIONE DELLA TEMPERATURA NON A CONTATTO E NEL MONITORAGGIO DELLA COMBUSTIONE IN SETTORI COME LAVORAZIONE DI ACCIAIO E VETRO, GENERAZIONE DI POTENZA E PRODUZIONE DI CEMENTO.

A partire dal 2006, i clienti possono usufruire dei servizi del team globale di vendita e assistenza AMETEK del reparto AMETEK Process & Analytical Instruments.

della temperatura in tempo reale offre un funzionamento affidabile e ripetibile delle fornaci e prodotti di altissima qualità con scarti minimi. SPOT GS dispone di ingressi e uscite aggiuntivi, tra cui emissività e commutazione LED, disponibili come I/O di controllo analogici/digitali e via Ethernet.

Unendo Ethernet, Modbus TCP, streaming delle immagini, uscite analogiche e di allarme in un solo dispositivo, SPOT mette tutte queste funzioni a disposizione dell'operatore.

I valori del pirometro e le impostazioni di configurazione vengono indicati sul display posteriore e sono disponibili anche in remoto tramite browser Web o software SPOTViewer. SPOT GS dispone di una regolazione della messa a fuoco motorizzata, locale e remota.

Il software dedicato rende il prodotto ancora più facile da usare. Il software SPOTViewer consente di configurare, visualizzare e registrare i dati di qualsiasi pirometro SPOT. Per garantire la sicurezza nell'uso multiutente, sono disponibili diversi livelli di accesso. La frequenza di registrazione dei dati, le dimensioni dei file e i percorsi di salvataggio e archiviazione sono configurabili nei minimi dettagli. SPOTViewer è scaricabile gratuitamente.

SUPPORTI E ACCESSORI ▼

AMETEK LAND OFFRE UNA LINEA DI SUPPORTI E ACCESSORI PER I PIROMETRI SPOT

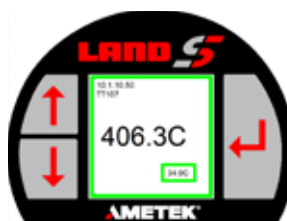
SPOT intercambiabile con i pirometri a infrarossi fissi in uso. Per visualizzare l'intera gamma di supporti e accessori disponibili, consultare la nostra brochure dedicata a *supporti e accessori SPOT*.

Per suggerimenti sulla scelta di supporti, staffe, cavi o altri accessori di settore o per installazioni specifiche, contattare un responsabile commerciale o un manager AMETEK Land per ottenere ulteriori informazioni prima di eseguire un ordine.



MENU DI SPOT ▼

Interfaccia utente remota



Vista dell'immagine di SPOT effettiva



Grazie a un design flessibile, SPOT GS può adattarsi a diversi scenari applicativi per l'acciaio.

L'aggiornamento da un sensore AMETEK Land precedente al fattore di forma SPOT è un'operazione semplice e flessibile. È possibile utilizzare supporti di montaggio e accessori già presenti per semplificare l'integrazione e l'installazione.

SPECIFICHE E PROGETTAZIONE



1: ESCLUSIVI ALGORITMI PREIMPOSTATI

L'algoritmo GS è dedicato alle superfici completamente galvannee o zincate. L'algoritmo GS + espande le funzionalità del prodotto in modo da operare con le superfici liquide all'uscita dalla pentola di zinco.

2: VIDEOCAMERA THROUGH-THE-LENS INTEGRATA

Facilità di allineamento e verifica dell'obiettivo negli ambienti a bassa e alta luminosità.

3: SISTEMA DI PUNTAMENTO CON LED PULSATI BREVETTATO* AD ALTA LUMINOSITÀ

Indica la dimensione e posizione del target usando un pattern facilmente visibile che non richiede alcun requisito di sicurezza del laser.

4: OPZIONI DI ALIMENTAZIONE

Alimentazione via Ethernet o 24 V CC.

5: ELABORAZIONE INTEGRATA

Non occorrono processori separati: SPOT GS offre potenti capacità di calcolo integrate

6: OTTICA DI ALTA QUALITÀ

La finestra di protezione dello zaffiro garantisce un puntamento preciso e misurazioni ripetibili anche negli ambienti più difficili.

7: SERVER WEB INTEGRATO

Regolazione e letture remote usando qualsiasi browser Web.

8: DISPLAY E COMANDI POSTERIORI

Visualizzazione dell'obiettivo, lettura della temperatura e configurazione con un semplice menu senza software separati.

APPLICAZIONI TIPICHE

Forno di ricottura

Zona di ammolto

Fornace galvannea

SOFTWARE SPOT VIEWER ▼

SPOTViewer è un'utilità basata su PC che consente di collegare, configurare e visualizzare i dati di un pirometro SPOT e scansionare i grafici con un attuatore. Compatibile con i pirometri a punto singolo leader del settore. La semplice installazione di SPOTViewer consente di collegare, configurare e visualizzare rapidamente i dati di qualsiasi pirometro AMETEK Land SPOT.

Visualizzazione semplice e analisi dei dati a lungo termine in viste grafiche e tabulari. Evidenzia gli andamenti e i modelli per una migliore comprensione delle temperature coinvolte nel processo. La semplice configurazione delle impostazioni del pirometro e dell'attuatore da una posizione remota offre un controllo totale della misurazione della temperatura del processo senza doversi recare nelle vicinanze dello strumento.

SPOTViewer consente di controllare a distanza un attuatore SPOT e le relative impostazioni, oltre a visualizzare i grafici di scansione.



CARATTERISTICHE E VANTAGGI

Algoritmi galvannei e galvanizzati specializzati: letture precise della temperatura digitale mediante algoritmi GS o GS + per il controllo del processo in tempo reale.

Soluzione a sensore singolo: ideale per l'uso con i sistemi PLC o DCS del cliente senza processori separati. Facile da implementare nelle piccole e grandi organizzazioni.

Installazione da parte di un singolo operatore sul posto: display e impostazioni locali senza un secondo operatore nella sala comandi.

Uscita di temperatura lineare 4-20mA standard del settore e altre uscite.

Modbus TCP: protocollo di comunicazione via Ethernet di largo utilizzo nel settore.

Lente protettiva durevole in zaffiro: resiste a graffi e solventi e si pulisce con un panno morbido (solo corpo standard).

Software: SPOTViewer fornisce visualizzazione remota e registrazione dei dati di diversi pirometri SPOT.

*In attesa di brevetto.

SPOT GS

PIROMETRO PER APPLICAZIONI PER L'ACCIAIO PER STRISCE GALVANNEE E GALVANIZZATE

SPECIFICHE TECNICHE

Intervallo di misurazione:	Da 200 a 1000 °C/da 392 a 1832 °F su superfici liquide/galvanizzate ad alta riflettanza Da 125 a 1000 °C/da 257 a 1832 °F su superfici galvannee con maggiore emissività ($\epsilon > 0,5$)
Precisione di misurazione*:	$\pm 5\text{ °C} < 200\text{ °C}$, $\pm 2\text{ °C}$ o $0,25\%$ K a 300 °C e superiori
Ripetibilità*:	$\pm 3\text{ °C} < 200\text{ °C}$, $\pm 2\text{ °C}$ o $0,25\%$ K a 300 °C e superiori
Risoluzione:	0,1 °C
Rumore*:	5 °C < 200 °C, 1,5 °C a 250 °C, <0,5 °C a 300 °C e superiori
Tipo di rilevatore:	gamma selezionata per l'applicazione di bande di lunghezza d'onda ristretta per ottimizzare la precisione della temperatura per la misurazione di strisce galvanizzate e galvannee
Protezione:	IP65
Tempo di risposta:	regolabile da 15 ms a 10 s
Interfacce:	0-20 mA CC o 4-20 mA CC, digitale o analogica (0 o 4-20 mA) ingresso e uscita comando, Ethernet (TCP-IP, Modbus TCP, DHCP, http, udp, ICMP)
Funzioni di elaborazione:	selezione picchi/valli, calcolo media, ModeMaster, campionamento o controllo LED ingresso comandi, allarmi uscita comandi, uscita di emissività o controllo attuatore
Requisiti di alimentazione:	alimentazione via Ethernet o 24 V CC
Display:	locale con streaming delle immagini
Software:	configurazione in tempo reale e visualizzazione della temperatura con qualsiasi browser Web. Software opzionale SPOTViewer con registrazione dati, calcolo dell'andamento dei dati in tempo reale/cronologico e acquisizione remota delle immagini
Lingue:	scelta di diverse lingue integrate: inglese, tedesco, francese, italiano, spagnolo, portoghese (brasiliano), giapponese, cinese (mandarino semplificato), coreano, russo, polacco
Campo visivo:	da 60 :1 a 90%
Supporto:	gamma completa di opzioni di montaggio e accessori
Intervallo di temperatura ambiente:	Da 5 a 60 °C / da 41 a 140 °F specificati, da 0 a 70 °C / da 32 a 158 °F operativi prima della necessità di raffreddamento
Intervallo di messa a fuoco:	da 300 mm/11,8 in all'infinito, regolabile in locale o in remoto
Puntamento:	video integrato con display locale e acquisizione delle immagini remota. Conferma del pattern di messa a fuoco a LED verde a impulsi brevettato**
Ingressi:	24 V CC, ingresso CMD, Ethernet, (TCP-IP, Modbus TCP, DHCP, http, udp, ICMP)
Uscite:	0-20 mA, 4-20 mA, uscita comandi, Ethernet (TCP-IP, Modbus TCP, DHCP, http, udp, ICMP)
Impostazioni:	configurazione locale utilizzando l'interfaccia del pirometro o in modalità remota utilizzando il server Web o SPOTViewer. Emissività, modalità, intervallo di uscita della corrente, uscita logica di allarme e soglie, impostazioni di rete, messa a fuoco e LED, lingua e nome utente
Garanzia:	consultare il nostro sito Web all'indirizzo www.ametek-land.com per i dettagli sulla garanzia.

*In applicazione **In attesa di brevetto.

AMECARE[®]

PERFORMANCE SERVICES

Gli AMECare Performance Services di AMETEK Land offrono prestazioni superiori e il massimo ritorno sull'investimento nel corso della durata della vita utile degli strumenti.

Offriamo:

- Manutenzione proattiva delle apparecchiature per massimizzarne la disponibilità.
- Ottimizzazione delle soluzioni per soddisfare le applicazioni specifiche.
- Miglioramento delle competenze tramite l'accesso ad esperti di prodotti e applicazioni.

La rete globale di servizi AMETEK Land fornisce servizi postvendita per offrire il massimo in termini di valore e prestazioni dei prodotti AMETEK Land. I nostri team dedicati e tecnici sul campo del centro servizi offrono supporto di livello ottimale per il collaudo, la manutenzione e il post-vendita.

CONSULTARE GLI ALTRI DOCUMENTI RELATIVI A MONTAGGI E ACCESSORI SPOT E AL SOFTWARE SPOTVIEWER



PIROMETRI DELLA LINEA SPOT



SOFTWARE SPOT VIEWER

SCOPRI IN CHE MODO LA NOSTRA GAMMA DI PRODOTTI DI MISURAZIONE DELLA TEMPERATURA NON A CONTATTO E PER EMISSIONI E COMBUSTIONE OFFRE UNA SOLUZIONE AI TUOI PROCESSI OPERATIVI

WWW.AMETEK-LAND.COM

LAND

AMETEK[®]

www.ametek-land.com
land.enquiry@ametek.com

Land Instruments International
Stubble Lane, Dronfield
S18 1DJ
Regno Unito
Tel: +44 (0) 1246 417691

AMETEK Land China Service
Part A1 & A4, 2nd Floor Bldg. 1
No. 526 Fute 3rd Road East,
Pilot Free Trade Zone 200131
Shanghai, Cina
Tel: +86 21 5868 5111 ext 122

AMETEK Land, Americhe
150 Freeport Road,
Pittsburgh, Pennsylvania, 15238
USA
Tel: +1 (412) 826 4444

AMETEK Land India Service
Divyasree N R Enclave, Block A,
4th Floor, Site No 1, EPIP Industrial Area
Whitefield, Bangalore- 560066
Karnataka, India
Tel: +91 - 80 67823240



SI APPLICA NEL REGNO UNITO



Certificato n. CC-2041
VALIDO IN INDIA



SI APPLICA NEGLI STATI UNITI

Copyright © 2008-18 LAND Instruments International.
Lo sviluppo continuo del prodotto potrebbe rendere necessaria una modifica senza preavviso di questi dettagli.

L'elenco completo degli uffici internazionali è consultabile alla pagina www.ametek-land.com

MARCOM0482 SPOT GS Rev 3