



SPOT+ AL

Applicazione del pirometro per il trattamento dell'alluminio

Il SPOT+ AL è un pirometro a infrarossi senza contatto progettato per la misurazione precisa della temperatura in varie applicazioni di produzione e trattamento dell'alluminio. Dispone di modalità dedicate per l'estrusione (E), la tempra (Q), la banda (S), la formatura/forgiatura (F), la formatura/forgiatura di leghe di magnesio più elevate (F Mg) e le applicazioni liquide (L). Utilizzando algoritmi avanzati e proprietari, fornisce letture molto precise anche per l'alluminio a bassa e variabile emissività, ottimizzando la velocità del processo e riducendo gli scarti.

Gli algoritmi dedicati sono stati sviluppati a partire da prove approfondite in ambienti di produzione reali. Ottiche di alta qualità completamente focalizzabili e una risposta rapida di 15 ms si combinano per fornire misurazioni su estrusori e laminatoi.

Due versioni del SPOT+AL sono disponibili: il SPOT+AL standard misura temperature da 200 °C a 900 °C, mentre il SPOT+ AL LT misura temperature più basse per applicazioni specifiche, integrandosi perfettamente con i sistemi di controllo e fornendo dati in tempo reale tramite il suo schermo posteriore o il suo server web. Le caratteristiche includono una telecamera video integrata, capacità di configurazione a distanza e uscite multiple (Ethernet, Modbus TCP/IP, video, analogico e allarmi) per un utilizzo versatile nel trattamento dell'alluminio.

Il software SPOTPro supporta il monitoraggio a distanza e la regolazione degli algoritmi per piccole e grandi installazioni. Può configurare, visualizzare e registrare dati per fino a 40 pirometri e attuatori, offrendo una visione d'insieme completa della rete e permettendo la registrazione di dati indipendenti con trigger automatici.

Il SPOT+ AL è un pirometro a infrarossi senza contatto avanzato che offre una soluzione a sensore unico per le industrie di produzione e trattamento dell'alluminio.



CARATTERISTICHE E VANTAGGI

- **Algoritmi specializzati per l'alluminio** che forniscono letture digitali accurate della temperatura di alluminio con emissività bassa e variabile, permettendo l'ottimizzazione della velocità e della qualità del processo.
- **Finestra di protezione in zaffiro durevole** previene i graffi, i solventi e può essere facilmente pulita con un panno morbido.
- **Soluzione a sensore unico** è ideale per l'uso con i PLC o i sistemi DCS dei clienti senza necessitare di un processore separato, rendendolo facile da implementare in piccole o grandi organizzazioni, e lo stesso strumento può essere utilizzato per diversi processi.
- **Modbus TCP/IP** è un protocollo Ethernet industriale ampiamente utilizzato e popolare.
- **SPOTPro** offre una visualizzazione remota e la registrazione dei dati per uno o più pirometri
- **Uscita di temperatura lineare 4-20 mA standard industriale** fornisce opzioni di I/O analogiche e digitali.

See degrees differently.

SPECIFICHE

	SPOT+ AL	SPOT+ AL LT (Bassa temperatura)
Campo di misura - Modalità:	200 - 900 °C / 392- 1652 °F - E, Q, S, F, F Mg, L	130 -700 °C / 266 -1292 °F - F, F Mg 150-700 °C / 302-1292 °F - E, Q, S
Campo visivo:	60:1 a 90%	30 :1
Tipo di rilevatore:	Gamma selezionata di bande di lunghezze d'onda strette specifiche per l'applicazione, progettata per ottimizzare la precisione della misurazione della temperatura dell'alluminio	
Display:	Visualizzazione locale con trasmissione di immagini	
Parametri:	Configurare localmente utilizzando l'interfaccia del termometro o a distanza (utilizzando il server Web o SPOT-Pro). Emissività, Modalità, gamma di uscita di corrente, logica di uscita dell'allarme e soglie, parametri di rete, messa a fuoco e LED, lingua e nome utente	
Mira:	Video integrato con visualizzazione locale e acquisizione di immagini a distanza. Conferma* del motivo di messa a fuoco tramite LED verde pulsante brevettato	
Gamma di messa a fuoco:	300 mm / 11,8 all'infinito, regolato localmente o a distanza	Diametro nominale del punto di mira di 10 mm a una messa a fuoco di 300 mm; 17 mm a una messa a fuoco di 500 mm; 33 mm a una messa a fuoco di 1 m. Si consiglia di raddoppiare la superficie nominale del bersaglio
Ripetibilità:	±3 °C a 200 °C, ±1 °C a 300 °C e oltre (estrusione e tempra), ±5 °C (nastro lubrificato, formatura/forgiatura e metallo liquido)	±3 °C a 150 °C, ±1 °C a 300 °C e oltre (estrusione e tempra), ±5 °C (nastro lubrificato, formatura/forgiatura)
Montaggio:	Gamma completa di montaggi e accessori disponibili	
Precisione di misura:	±5 °C a 200 °C, ±2 °C o 0,25 %K a 300 °C e oltre (estrusione e tempra) ±5 °C o ±0,5 %K (nastro lubrificato, formatura/forgiatura e metallo liquido)	±5 °C a 150 °C, ±2 °C o 0,2 %K a 300 °C e oltre (estrusione e tempra) ±5 °C o ±0,5 %K (nastro lubrificato, formatura/forgiatura)
Risoluzione:	0.1 °C	
Rumore:	5 °C a 200 °C, <0,5 °C a 300 °C e oltre	5 °C a 150 °C, <0,5 °C a 300 °C e oltre
Impermeabilità:	IP65	
Tempo di risposta:	Regolabile da 15 ms a 10 s	
Funzioni di elaborazione:	Selezione di picco/valle, Media, Modemaster, CMD in campionamento o controllo LED, CMD in uscita allarmi, uscita emissività o controllo attuatore	
Requisiti di alimentazione:	Alimentazione tramite Ethernet o 24 a 30 V DC allo strumento	
Software:	Configurazione in tempo reale e visualizzazione della temperatura su qualsiasi browser web. Software SPOTPro scaricabile con registrazione dei dati, analisi delle tendenze dei dati in tempo reale e storiche, oltre alla cattura remota di immagini per uno o più pirometri SPOT.	
Ingressi:	Ingresso 4 - 20 mA, CMD 24 V DC in ingresso, Ethernet (TCP-IP, Modbus TCP, DHCP, http, udp, ICMP)	
Uscite:	2x4 - 20 mA, relè CMD in uscita, Ethernet (TCP-IP, Modbus TCP, DHCP, http, udp, ICMP)	
Lingue:	Selezioni di lingue multiple integrate: inglese, tedesco, francese, italiano, spagnolo, portoghese (brasiliano), giapponese, cinese (mandarino semplificato), coreano, russo, polacco	
Gamma di temperatura ambiente:	5 - 60 °C / 41 - 140 °F specificato, 0-70 °C / 32 - 158 °F in funzionamento prima del raffreddamento richiesto	0 - 45 °C / 32 - 113 °F in funzionamento prima del raffreddamento richiesto
Garanzia:	Consultate il nostro sito web all'indirizzo www.ametek-land.com per i dettagli della garanzia	

*Numero di brevetto: GB2497609



CONTACT US

WEB: www.ametek-land.comEMAIL: land.enquiry@ametek.comWe are fully committed to Quality Assurance. See all our accreditations at AMETEK-LAND.COM/QUALITY