



SPOT+ AL

Application du pyromètre pour le traitement de l'aluminium

Le SPOT+ AL est un pyromètre infrarouge sans contact conçu pour la mesure précise de la température dans diverses applications de production et de traitement de l'aluminium. Il dispose de modes dédiés pour l'extrusion (E), la trempe (Q), la bande (S), le formage/forgeage (F), le formage/forgeage des alliages de magnésium plus élevés (F Mg) et les applications liquides (L). Utilisant des algorithmes avancés et propriétaires, il fournit des lectures très précises même pour l'aluminium à émissivité faible et variable, optimisant la vitesse du processus et réduisant les déchets.

Les algorithmes dédiés ont été développés à partir d'essais approfondis dans des environnements de production réels. Des optiques de haute qualité entièrement focalisables et une réponse rapide de 15 ms se combinent pour fournir des mesures sur les extrudeuses et les laminoirs.

Deux versions du SPOT+AL sont disponibles : le SPOT+AL standard mesure des températures de 200 °C à 900 °C, tandis que le SPOT+ AL LT mesure des températures plus basses pour des applications spécifiques, s'intégrant parfaitement aux systèmes de contrôle et fournissant des données en temps réel via son écran arrière ou son serveur web. Les caractéristiques incluent une caméra vidéo intégrée, des capacités de configuration à distance et de multiples sorties (Ethernet, Modbus TCP/IP, vidéo, analogique et alarmes) pour une utilisation polyvalente dans le traitement de l'aluminium.

Le logiciel SPOTPro prend en charge la surveillance à distance et le réglage des algorithmes pour les petites et grandes installations. Il peut configurer, afficher et enregistrer des données pour jusqu'à 40 pyromètres et actionneurs, offrant une vue d'ensemble complète du réseau et permettant l'enregistrement de données indépendantes avec des déclencheurs automatiques.

Le SPOT+ AL est un pyromètre infrarouge sans contact avancé offrant une solution à capteur unique pour les industries de production et de traitement de l'aluminium.



CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

- **Algorithmes spécialisés pour l'aluminium** permettant de fournir des mesures numériques précises de température pour de l'aluminium à émissivité faible et variable, permettant d'optimiser la vitesse et la qualité du processus.
- **Fenêtre de protection en saphir durable** prévient les rayures, les solvants et peut être facilement nettoyée avec un chiffon doux.
- **Solution à capteur unique** est idéal pour une utilisation avec les PLC ou les systèmes DCS des clients sans nécessiter de processeur séparé, ce qui le rend facile à mettre en œuvre dans les petites ou grandes organisations, et le même instrument peut être utilisé pour différents processus.
- **Modbus TCP/IP** est un protocole Ethernet industriel largement utilisé et populaire.
- **SPOTPro** offre un affichage à distance et l'enregistrement de données pour un ou plusieurs pyromètres.
- **Sortie de température linéaire 4-20 mA standard industriel** fournit des options d'E/S analogiques et numériques.

See degrees differently.

SPÉCIFICATIONS

	SPOT+ AL	SPOT+ AL LT (Basse Temp)
Plage de mesure - Modes:	200 - 900 °C / 392-1652 °F - E, Q, S, F, F Mg, L	130 -700 °C / 266 -1292 °F - F, F Mg 150-700 °C / 302-1292 °F - E, Q, S
Champ de vision:	60 :1 à 90%	30 :1
Type de détecteur:	Gamme sélectionnée de bandes de longueurs d'onde étroites spécifiques à l'application, conçue pour optimiser la précision de la mesure de la température de l'aluminium	
Affichage:	Affichage local avec diffusion d'images	
Paramètres:	Configurer localement en utilisant l'interface du thermomètre ou à distance (en utilisant le serveur Web ou SPOTPro). Émissivité, Mode, plage de sortie de courant, logique de sortie d'alarme et seuils, paramètres réseau, mise au point et LED, langue et nom d'utilisateur	
Visée:	Vidéo intégrée avec affichage local et capture d'image à distance. Confirmation* du motif de mise au point par LED verte pulsée brevetée	
Plage de mise au point:	300 mm / 11,8 à l'infini, ajusté localement ou à distance	Diamètre nominal du point cible de 10 mm à une mise au point de 300 mm ; 17 mm à une mise au point de 500 mm ; 33 mm à une mise au point de 1 m. Il est recommandé de doubler la surface nominale de la cible
Répétabilité:	±3 °C à 200 °C, ±1 °C à 300 °C et au-dessus (extrusion et trempe), ±5 °C (bande lubrifiée, formage/forgeage et métal liquide)	±3 °C à 150 °C, ±1 °C à 300 °C et au-dessus (extrusion et trempe), ±5 °C (bande lubrifiée, formage/forgeage)
Montage:	Gamme complète de montages et d'accessoires disponibles	
Précision de mesure:	±5 °C à 200 °C, ±2 °C ou 0,25 %K à 300 °C et au-dessus (extrusion et trempe) ±5 °C ou ±0,5 %K (bande lubrifiée, formage/forgeage et métal liquide)	±5 °C à 150 °C, ±2 °C ou 0,2 %K à 300 °C et au-dessus (extrusion et trempe) ±5 °C ou ±0,5 %K (bande lubrifiée, formage/forgeage)
Résolution:	0.1 °C	
Bruit:	5 °C à 200 °C, <0,5 °C à 300 °C et au-dessus	5 °C à 150 °C, <0,5 °C à 300 °C et au-dessus
Étanchéité:	IP65	
Temps de réponse :	Réglable de 15 ms à 10 s	
Fonctions de traitement:	Sélection de crête/vallée, Moyenneur, Modemaster, CMD en échantillonnage ou contrôle LED, CMD en sortie d'alarmes, sortie d'émissivité ou contrôle d'actionneur	
Exigences en matière d'alimentation :	Alimentation par Ethernet ou 24 à 30 V DC à l'instrument	
Logiciel:	Configuration en direct et affichage de la température sur n'importe quel navigateur web. Logiciel SPOTPro téléchargeable avec enregistrement de données, tendances de données en direct et historiques, ainsi que capture d'images à distance pour un ou plusieurs pyromètres SPOT.	
Entrées:	Entrée 4 - 20 mA, CMD 24 V DC en entrée, Ethernet (TCP-IP, Modbus TCP, DHCP, http, udp, ICMP)	
Sorties:	2x4 - 20 mA, relais CMD en sortie, Ethernet (TCP-IP, Modbus TCP, DHCP, http, udp, ICMP)	
Langues:	Sélections de langues multiples intégrées : anglais, allemand, français, italien, espagnol, portugais (brésilien), japonais, chinois (mandarin simplifié), coréen, russe, polonais	
Plage de température ambiante:	5 - 60 °C / 41 - 140 °F spécifié, 0-70 °C / 32 - 158 °F en fonctionnement avant refroidissement requis	0 - 45 °C / 32 - 113 °F en fonctionnement avant refroidissement requis
Garantie:	Consultez notre site web à l'adresse www.ametek-land.com pour les détails de la garantie	

*Numéro de brevet: GB2497609



CONTACT US

WEB: www.ametek-land.comEMAIL: land.enquiry@ametek.comWe are fully committed to Quality Assurance. See all our accreditations at AMETEK-LAND.COM/QUALITY